

Гідрант підземний

ПОЖ


Тип 8851.3 DN80

Опис виробу:

- Посадкове місце запірнього елементу з латуні зроблене методом наплавлення.
- Автоматичне відведення води після повного закриття гідранту
- Можливість заміни внутрішніх елементів гідранту без необхідності його демонтажу.
- Дефлектор забруднень захищає від потрапляння бруду в середину гідранта.
- Шпindel виготовлений з нержавіючої сталі з накатаною різьбою.
- Ущільнення шпінделя - комплект O - кільця. Ущільнення відділене від робочого середовища
- Ущільнюючий корок виготовлений з латуні, захичений від викручування захисним стопорним кільцем.
- Запирний елемент (гриб) пожежного гідранту повністю вулканізований гумою EPDM.
- Корпус гідранта монолітний виготовлений з високоміцного чавуну
- Початок відкриття пожежного гідранту <3,5 обертів; Повне відкриття після 8 обертів.
- Пропускна здатність $K_v > 60 \text{ m}^3/\text{h}$
- Час повного відводу води з гідранту (дренаж) < 15 хв.
- Залишок води у корпусі пожежного гідранту <100 ml
- MOT 105 Nm, mST 210 Nm
- Матеріали з яких виготовлено гідрант стійкі до утворення корозії.
- Антикорозійний захист (епоксидне порошкове покриття) шаром мінімум 250 мкм RAL5005* згідно з EN 14901
- Матеріали з яких виготовлено гідрант стійкі до впливу дизенфікуючих розчинів.
- Фланцеве підключення відповідно до EN 1092-2 (DIN 2501), тиск PN10, PN16
- Підключення до гідранту відповідно до DIN 3221 „C”
- Ключ для відкриття гідранту відповідно до DIN 3223
- Робочий тиск PN16
- Відповідність виробу вимогам EN 1074-1 PN-EN 1074-6, PN-EN 14339
- Маркування виробу відповідно до PN-EN 19, PN-EN 1074

Застосування:

В системах водопостачання, протипожежних системах, для відбору води на потреби пожегогасіння та технічної води в діапазоні температур до + 70°C

Випробування:

Випробування водою під тиском відповідно до EN 1074-1, EN 1074-2, EN 12266-1
герметичність закриття 1,1 x PN
міцність корпусу 1,5 x PN

Додаткове обладнання:

Ковер: 9502-PEHD-GJL
Кожух обезводнювача: 8860

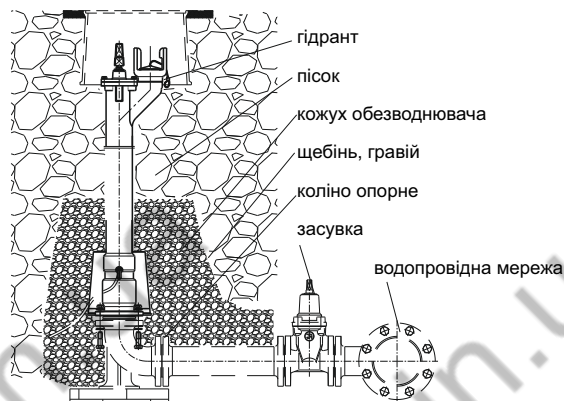
Варанти виконання:

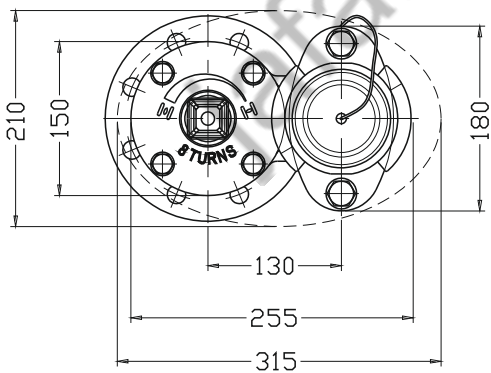
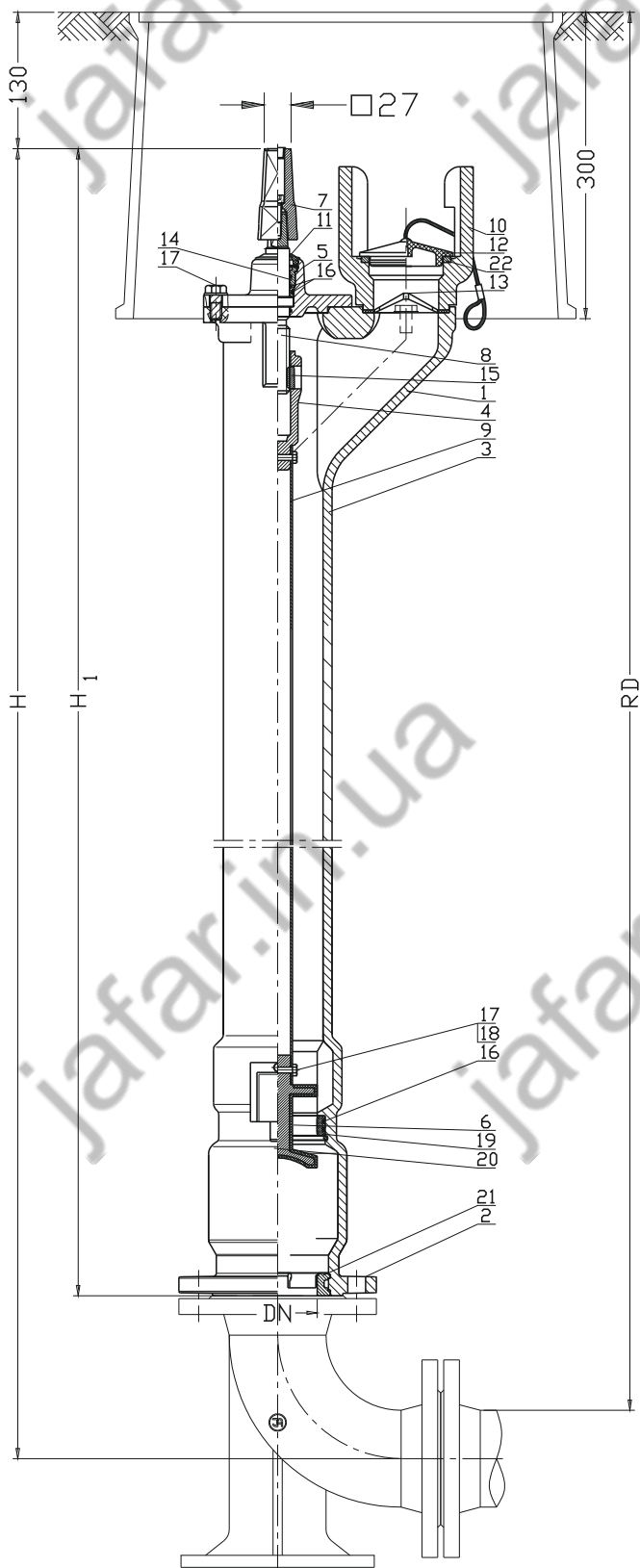
Шпindel з нержавіючої сталі 1.4301

* - можливе інше виконання

Монтаж:

У вертикальному положенні на горизонтальних ділянках трубопроводу





Nr	Частина	Матеріал
1	Корпус верхній	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) EN 1560, EN 1503-3
2	Корпус нижній	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 (*) EN 1560, EN 1503-3
3	Колонна	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) EN 1560, EN 1.503-1, EN 1503-3
4	Тримач гайки	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) EN 1560
5	Кришка	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) EN 1560
6	Гриб	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) Сплав кремнію AISI(*) / Гума EPDM EN 1560; EN 1706 / ISO 1629
7	Ковпак	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) EN 1560
8	Шпindel	Нержавіюча сталь 1.4021 EN 10027-2
9	Подовжувач	Нержавіюча сталь 1.4301, 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) EN 10027-2
10	Гніздо	Високоміцний чавун EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) EN 1560
11	Пильовик	Гума EPDM ISO 1629
12	Ущільнення	Гума EPDM ISO 1629
13	Дефлектор	Гума EPDM ISO 1629
14	Корок	Латунь CW617N, Бронза CW306G(*) EN 1412
15	Гайка шпindelя	Латунь CW617N, Бронза CW306G(*) EN 1412
16	Ущільнення О-кільце	Гума EPDM ISO 1629
17	Болт	Сталь Fe/Zn5; Нержавіюча сталь A2 EN ISO 4017; EN ISO 4762
18	Гайка	Сталь Fe/Zn5; Нержавіюча сталь A4(*) EN ISO 4032
19	Кільце	Латунь CW617N, Бронза CW306G(*) EN 1412
20	Дренажний патрубков	Поіацетал POM-K EN ISO 29988-1
21	Кільце	Поіацетал POM-K EN ISO 29988-1
22	Кільце	Латунь CW617N, Бронза CW306G(*) EN 1412
		(*) - версія матеріалу за запитом

DN	RD	H	H ₁	Bara
[mm]				[Kg]
80	750	665	500	18
80	1000	915	750	32
80	1250	1165	1000	38
80	1500	1415	1250	47
80	1800	1715	1500	-

Приймаючи до уваги постійний розвиток компанії ми залишаємо за собою право на зміни та модифікацію своїх виробів.